

## **COMMUNIQUÉ DE PRESSE**

**#Cleantech : MECAWARE s'implante dans les Hauts-de-France pour recycler des batteries lithium-ion avec la prise de premiers locaux à Béthune.**

*Béthune, le 16 novembre 2023* - **Coordinateur du projet SEPAR8, dont l'ambition est le recyclage des batteries en fin de vie, en lien étroit avec le pôle de compétitivité Team2 et les services de la région des Hauts-de-France, MECAWARE s'installe à Béthune (62) avec l'ambition de déployer ses activités innovantes de production de métaux critiques : lithium, nickel, manganèse, cobalt. Au-delà de la mise en œuvre d'une unité industrielle de recyclage des batteries lithium-ion, l'objectif est de déployer un écosystème vertueux de valorisation et de recyclage des batteries lithium-ion dans les Hauts-de-France et au-delà.**

Jeudi 16 novembre 2023, la société de gestion du site industriel de Béthune, SIG (filiale de LOG'S), a remis les clés de premiers locaux pour que MECAWARE installe officiellement sa base industrielle du projet SEPAR8 qui va mobiliser 3 acteurs industriels **MECAWARE, MTB, CIRCULI-ION**, 2 laboratoires de recherche scientifique, **ICBMS, LRCS**, 2 sociétés d'ingénieries partenaires, **NEO-ECO** et **WELOOP** et **1 partenaire public**, INERIS. La remise des clés s'est faite très officiellement en présence de **Eddie Bouttera**, Sous-Préfet de l'arrondissement de Béthune, **Olivier Gacquerre**, Maire de Béthune et Président de la Communauté d'Agglomération Béthune-Bruay Artois Lys Romane, **Amel Gacquerre**, Conseillère Régionale et Sénatrice du Pas-de-Calais.

Au sortir des travaux prospectifs du projet SEPAR8 **le site de Béthune nous apparaissait le plus adapté** pour continuer notre développement et engager l'étape d'industrialisation. Nous avons apprécié le potentiel d'un ancien site avec une histoire industrielle forte qui **permet une projection complète** avec le développement d'un pilote. Ce dernier contribuera à la mise à l'échelle préindustrielle de l'unité de recyclage et de définir les conditions de fonctionnement de la future usine. Celle-ci sera en capacité de produire plus de **8000** tonnes de métaux critiques par an.

Le projet envisagé est la **production de métaux critiques** en recyclant des batteries en fin de vie. Les métaux recyclés pourront être ensuite réintroduits dans la fabrication de nouvelles batteries dans la **Battery Valley** et ainsi contribuer à la réussite d'une nouvelle filière industrielle dans une logique **d'économie circulaire**. D'ailleurs, le projet intègre le diagnostic de capacité de retour à une 2<sup>de</sup> vie pour les batteries. Le site industriel SEPAR8 projeté générera plus d'une **centaine d'emplois d'ici 2027**.

La *Battery Valley* est concentrée sur la batterie des véhicules électriques, mais le projet SEPAR8 prendra en charge plusieurs types de batteries de la mobilité, de l'électromobilité voir d'autres batteries d'équipements portatifs.

Ce projet consiste en 3 étapes - diagnostiquer la fin de vie des batteries avec **CIRCULI-ION**, et revaloriser celles qui disposent d'une capacité à avoir une 2<sup>de</sup> vie - effectuer un prétraitement mécanique, en utilisant des équipements fournis par la société **MTB Manufacturing** - l'extraction métallique grâce à la technologie de **MECAWARE**.

En parallèle, deux laboratoires de recherche, **ICBMS** et **LRCS**, réaliseront la qualification des composés métalliques issus de l'usine SEPAR8 destinés à la fabrication de la matière active pour la fabrication de nouvelles électrodes. Au travers de son expertise des filières de valorisation, **NEO-ECO** proposera des voies de réemploi ou recyclage optimisées pour les sous-ensembles des batteries. L'impact environnemental du procédé sera évalué tout au long du projet par **WELOOP** afin de proposer le meilleur optimum de recyclage. Enfin l'**INERIS** apportera son expertise en matière de gestion des risques industriels pour assurer la sécurité du procédé.

Le projet SEPAR8 repose sur la **technologie de rupture** proposée par MECAWARE, qui exploite la synergie entre le captage du CO<sub>2</sub> et le recyclage des métaux critiques. Son application permet de réaliser l'**extraction métallique en circuit fermé**, sans intrant impactant, sans production d'effluents, sans pression et sans apport énergétique particulier. En conséquence, elle présente un **bilan économique et écologique** particulièrement attractif : c'est l'eco<sup>2</sup>-efficacité MECAWARE qui s'adapte aux gisements et à l'évolution des technologies de batteries.

Pour Arnaud Villers d'Arbouet, Co-Fondateur et CEO de MECAWARE : « Ce site industriel remarquable est une opportunité pour MECAWARE et ses partenaires afin de développer notre activité à un rythme soutenu, en **revalorisant un bâti industriel adapté**. Aujourd'hui nous installons nos premiers bureaux avec l'ambition de déployer notre site industriel ».

Nous remercions la **région des Hauts-de-France**, **Nord France Invest**, la **Préfecture du Pas-de-Calais**, la **sous-préfecture de l'arrondissement de Béthune**, la **Mairie de Béthune** et la **Communauté d'Agglomération Béthune-Bruay Artois Lys Romane**. Nous sommes fiers de contribuer à l'émergence d'une filière d'avenir stratégique innovante, en lien avec la feuille de route **REV3 de la région des Hauts-de-France**, et d'agir sur la **décarbonation, la mobilité durable et l'économie circulaire**.





**Site SIG, Béthune, 16 octobre 2023**

*Région Hauts-de-France : Amel Gacquerre, Conseillère Régionale et Sénatrice du Pas de Calais - Préfecture du Pas de Calais : Sous-Préfecture de l'arrondissement de Béthune, Eddie Bouttera - Mairie de Béthune et Président de la Communauté d'Agglomération Béthune-Bruay Artois Lys Romane : Olivier Gacquerre - MECOWARE : Lisa Grasser, Arnaud Villers d'Arbouet, Pierre Madelin, Rémy Chaintreau - SIG : Arnaud Degezelle.*



## À propos de MECAWARE

MECAWARE est une société industrielle de production de métaux critiques par recyclage des déchets technologiques grâce à un procédé chimique disruptif et vertueux. Nous produisons notamment du lithium, du cobalt, du nickel et du manganèse sous forme de carbonates ou d'hydroxydes métalliques.

MECAWARE est aujourd'hui positionnée sur le recyclage des batteries en fin de vie et des rebuts de production des usines de fabrication de batteries (Gigafactories). La qualité et mise en forme de nos sels métalliques répondent aux spécifications requises par la filière batterie ; ils peuvent donc approvisionner les producteurs de matières actives (pCAM-CAM). Nous contribuons ainsi à la souveraineté industrielle des territoires et à la transition énergétique avec une solution concrète pour l'économie circulaire.

MECAWARE a été fondée en décembre 2020. Nous mettrons en service notre première usine fin 2026 avec une capacité de production de 8 000 tonnes de métaux par an. Notre modèle économique singulier, viable grâce aux qualités technico-économiques de notre schéma de production, est basé sur le déploiement de multiples usines compactes sur le territoire afin de traiter les gisements de déchets sur leur lieu de collecte, voire de production. Cela permet une optimisation du cycle de vie et de la supply chain, accentuant encore l'efficacité environnementale et économique de notre activité.

MeCaWaRe : Metal & Carbon Waste Recycling - eco<sup>2</sup>-cycling for better future  
Contact : remy.chaintreau@mecaware.com - Directeur Marchés et Partenariats

## À propos de MTB

MTB Group est le seul acteur au monde à posséder la double compétence de recycleur et fabricant de solutions de recyclage. Sa filiale MTB Recycling opère un site de recyclage d'une capacité de 50 000 tonnes de déchets par an déterminé à viser le Zéro Déchet et un positionnement premium ambitieux pour fournir des matières premières de Haute Qualité avec un très faible impact environnemental.

Sa filiale MTB Manufacturing conçoit des procédés et fabrique des équipements pour le recyclage des déchets industriels complexes (câbles, DEEE, résidus de broyage, pneus, etc.). Un acteur innovant qui investit dans son outil de production et dans la R&D (8 % du chiffre d'affaires) pour l'avenir de nos enfants et participe à de nombreux projets d'écoconception pour développer des solutions personnalisées pour les déchets techniques et technologiques.

MTB Group, France - 240 salariés.

Contact : e.blais@mtb.fr - Responsable communication

## À propos de CIRCULI-ION

CircuLi-ion est une entreprise européenne de upcyclage de batteries. Sa mission est de contribuer à préserver la planète en augmentant la valeur de chaque batterie. En 2021, elle a entrepris de révolutionner la chaîne de valeur des batteries en automatisant et en adaptant le désassemblage des batteries et le diagnostic des cellules - pour un recyclage plus économique et plus écologique des batteries.

L'entreprise fournit une technologie aux principaux acteurs du secteur des véhicules électriques, de la micromobilité, des outils électriques, des systèmes de stockage d'énergie et du recyclage. Leur solution "Machine-as-a-Service" offre la possibilité de donner une seconde vie aux batteries usagées par le biais de l'upcycling au lieu du recyclage - ce qui permet d'économiser de l'argent et de préserver la planète.

Contact : jb@circuli-ion.com - PR & Marketing Manager - www.circuli-ion.com